

MAYR-MELNHOF HOLZ

La colle, une affaire de confiance

Conversion sans problème d'une production de CLT à haut rendement

Encore au cours de la mise en service de sa nouvelle usine de CLT, Mayr-Melnhof Holz a adapté son installation à une nouvelle colle, la 1K-PUR, développée par BASF avec son partenaire distributeur Türmerleim pour des applications porteuses. Le directeur de production Martin Klingenbrunner et son équipe n'avaient plus qu'à connecter l'Elastan TLP livré dans des conteneurs réutilisables.

✂ & 📷 Günther Jauk

"Nous avons mis la nouvelle colle en place, produit les panneaux requis pour les tests par l'institut Holzforschung Austria et pouvions, directement après leur vérification, passer à la production en vitesse de croisière", rapporte Klingenbrunner du processus de conversion et ajoute qu'il n'y avait plus que de petits ajustements à réaliser, en ce qui concerne des différences mineures de coloration et de viscosité. Cela n'aurait pris que quelques heures.

Nous l'avons déjà rapporté en détail (voir les codes QR): Mayr-Melnhof Holz a réalisé

ces dernières années à son siège à Leoben le plus compréhensif projet d'investissement de toute l'histoire de l'entreprise. Après une ligne complémentaire de tri et de rabotage pour 700.000 m³/an complet avec son entrepôt à rayonnages hauts automatisé pouvant stocker 28.000 m³ de sciages, le gros de cet investissement de 175 millions d'euros allait dans une nouvelle usine de production de CLT. C'est ainsi qu'en tout juste deux ans, cette production totalement automatisée de CLT a vu le jour - avec une capacité annuelle de 140.000 m³/an l'une des plus importantes au monde.

Un crédit de confiance

Encore pendant la mise en service on s'était mis à la recherche d'un nouveau distributeur de colles. "A Leoben, nous avons démarré avec le même produit PU qu'à l'usine de Gaihorn. Mais vu l'extraordinaire capacité de performance des installations nouvelles, nous voulions obtenir aussi le maximum en matière de colle. C'est avec Türmerleim que nous avons fini par trouver le partenaire fiable avec qui nous pouvons parvenir à exploi-

ter nos équipements pleinement", explique Klingenbrunner.

Türmerleim avait en 2018, ensemble avec BASF, démarré un projet de recherche et développement de grande envergure, dont le résultat est la gamme des colles Elastan TLP, qui a obtenu son Avis Technique en 2021. Il confirme la conformité avec les exigences de la norme DIN EN 15425 pour des colles à base de polyuréthanes durcissantes à l'humidité monocomposants avec des temps d'application divers pour le collage d'éléments porteurs en bois, recherchée par les deux partenaires, BASF et Türmerleim. Cela a ouvert la porte du secteur du CLT.

A peine trois ans plus tard, le responsable technico-commercial de Türmerleim Rainer Reiterer fait état du succès auprès d'une clientèle nombreuse de petits et grands utilisateurs dans ce secteur: "Que nous avons un tel succès rapide avec notre gamme de colles PU est tout d'abord dû au produit. Mais, avec notre partenaire BASF, nous bénéficions d'une grande confiance auprès de cette industrie et cela nous ouvre beaucoup de portes, comme celle de Mayr-Melnhof Holz."



Mayr-Melnhof Holz mise sur la colle PU de Türmerleim aussi bien pour l'abotage que pour le collage de surfaces



La conversion au collage s'est faite sans problème, dès le premier panneau - autant en production qu'en produit fini



Rainer Reiterer de Türmerleim (g.) et Martin Klingenbrunner, chef de production CLT à Leoben, sont visiblement contents de cette collaboration

Seulement 17,5 minutes de temps fermé Mayr-Melnhof Holz emploie l'Elastan TLP aussi bien au collage de surfaces qu'à l'abotage. "Pour le collage de surfaces nous travaillons actuellement avec le produit Dix-Minutes ce qui nous permet un assemblage multi-ply en pleine capacité. L'impressionnant facteur 1 à 1,75 réduit le temps de pressage le plus court possible à tout juste 17,5 minutes", rapporte Klingenbrunner, visiblement satisfait de la performance de cette colle. Les différentes colles de la gamme Elastan TLP offrent des temps ouverts de 5 à 100 minutes.

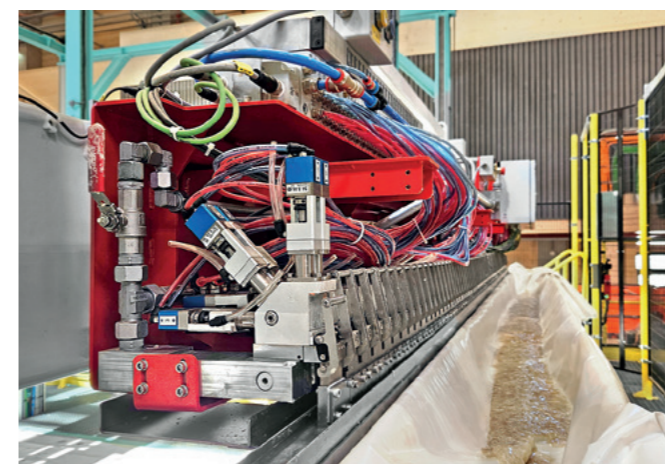
Türmerleim propose à ses clients de l'in-

dustrie du CLT également des colles hotmelt, des colles blanches pour le collage chant-surchant, et tous les produits accessoires comme solvants ou agents de démoulage. "Nous pouvons proposer à nos clients une offre complète de collage. Il y a peu, nous avons pu livrer à Mayr-Melnhof Holz une première cargaison de granules hotmelt qu'ils emploient à la fabrication de panneaux mono-couche", nous informe Reiterer.

Système de conditionnement réutilisable

La colle PU est conditionnée en conteneurs réutilisables GRV à écoulement en entonnoir, d'une contenance de 1100 kg. "Nous frap-

pons ainsi d'une pierre plusieurs coups", souligne Reiterer et nomme la manutention facile au chariot élévateur, une incidence nettement réduite de déchets et le fait qu'il n'y a plus de restes. "Avec les Fluid-Bags il reste toujours une petite quantité au fond. Avec le système GRV de Türmerleim cela ne se produit pas et ça correspond bien à notre stratégie de durabilité et participe à la protection de l'environnement. Comme ces conteneurs sont transparents, nous connaissons à tout moment les quantités disponibles", conclut Klingenbrunner la liste des avantages du système réutilisable choisi pour Leoben. //



Le système Oest d'application de colle s'en sort parfaitement avec le nouvel adhésif



Bien rangés, les conteneurs GRV réutilisables approvisionnent l'usine CLT de Mayr-Melnhof Holz à Leoben avec l'Elastan TLP de Türmerleim